

**SITUAZIONE PATRIMONIALE DELL'ESERCIZIO 2021**  
**(ART. 42 DPR 97/2003)**

| <b>StatoPatrimoniale Attivo</b>                                                                         |                      |                     | <b>31/12/2021</b>    | <b>31/12/2020</b>    |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|---------------------|----------------------|----------------------|
|                                                                                                         | <b>Costo storico</b> | <b>F.do amm.to</b>  |                      |                      |
| A) Crediti verso lo Stato e altri Enti Pubblici per la partecipazione al patrimonio iniziale            |                      |                     |                      | € +0,00              |
| <b>Totale Crediti verso lo Stato e altri Enti Pubblici per la partecipazione al patrimonio iniziale</b> |                      |                     |                      | <b>€ +0,00</b>       |
| B) Immobilizzazioni                                                                                     |                      |                     |                      | € +0,00              |
| I. Immateriali                                                                                          |                      |                     |                      | € +0,00              |
| 3) Diritti di brevetto e di utilizzo di opere dell'ingegno                                              |                      |                     |                      | € +0,00              |
| 7) Altre                                                                                                |                      |                     |                      | € +0,00              |
| II. Materiali                                                                                           |                      |                     |                      | € +0,00              |
| 1) Terreni e fabbricati                                                                                 | € +18.592,44         | € +18.592,44        | € +0,00              | € +0,00              |
| 4) Altri beni                                                                                           | € +63.878,09         | € +8.354,34         | € +55.523,75         | € +30.763,96         |
| III. Finanziarie                                                                                        |                      |                     |                      | € +0,00              |
| <b>Totale Immobilizzazioni</b>                                                                          | <b>€ +82.470,53</b>  | <b>€ +26.946,78</b> | <b>€ +55.523,75</b>  | <b>€ +30.763,96</b>  |
| C) Attivo circolante                                                                                    |                      |                     |                      | € +0,00              |
| I. Rimanenze                                                                                            |                      |                     |                      | € +0,00              |
| 1) Materie prime, sussidiarie e di consumo                                                              |                      |                     |                      | € +0,00              |
| 4) Prodotti finiti e merci                                                                              |                      |                     |                      | € +0,00              |
| II. Crediti                                                                                             |                      |                     |                      | € +0,00              |
| 1) Verso Iscritti                                                                                       |                      |                     |                      | € +0,00              |
| - entro 12 mesi                                                                                         |                      |                     | € +13.250,00         | € +33.014,01         |
| - oltre 12 mesi                                                                                         |                      |                     |                      | € +0,00              |
| 4-bis) Per crediti tributari                                                                            |                      |                     |                      | € +0,00              |
| - entro 12 mesi                                                                                         |                      |                     | € +0,00              | € +700,00            |
| - oltre 12 mesi                                                                                         |                      |                     |                      | € +0,00              |
| 5) Verso altri                                                                                          |                      |                     |                      | € +0,00              |
| - entro 12 mesi                                                                                         |                      |                     | € +8.664,50          | € +35.664,72         |
| - oltre 12 mesi                                                                                         |                      |                     |                      | € +0,00              |
| III. Attività finanziarie che non costituiscono Immobilizzazioni                                        |                      |                     |                      | € +0,00              |
| 6) Altri titoli                                                                                         |                      |                     |                      | € +0,00              |
| IV. Disponibilità liquide                                                                               |                      |                     |                      | € +0,00              |
| 1) Depositi bancari e postali                                                                           |                      |                     | € +66.454,01         | € +54.060,73         |
| 3) Denaro e valori in cassa                                                                             |                      |                     | € +406.150,71        | € +344.994,54        |
| <b>Totale Attivo circolante</b>                                                                         |                      |                     | <b>€ +494.519,22</b> | <b>€ +468.434,00</b> |
| D) Ratei e risconti attivi                                                                              |                      |                     |                      | € +0,00              |
| <b>Totale Ratei e risconti attivi</b>                                                                   |                      |                     |                      | <b>€ +0,00</b>       |
| <b>Totale Attivo</b>                                                                                    | <b>€ +82.470,53</b>  | <b>€ +26.946,78</b> | <b>€ +550.042,97</b> | <b>€ +499.197,96</b> |

**IL SEGRETARIO**

**IL TESORIERE**

**IL PRESIDENTE**

**DOTT. MAURIZIO IAZEOLLA**

**DOTT. RAFFAELE DE LONGIS**

**DOTT. GIOVANNI PIETRO  
IANNIELLO**

**SITUAZIONE PATRIMONIALE DELL'ESERCIZIO 2021**  
**(ART. 42 DPR 97/2003)**

| <b>Stato Patrimoniale Passivo</b>                              | <b>31/12/2021</b>    | <b>31/12/2020</b>    |
|----------------------------------------------------------------|----------------------|----------------------|
| A) Patrimonio netto                                            | € +0,00              | € +0,00              |
| I. Fondo di dotazione                                          | € +398.144,73        | € +413.409,17        |
| II. Riserve obbligatorie e derivanti da leggi                  |                      | € +0,00              |
| III. Riserve di rivalutazione                                  |                      | € +0,00              |
| IV. Contributi a fondo perduto                                 |                      | € +0,00              |
| V. Contributi per ripiano disavanzi                            |                      | € +0,00              |
| VI. Riserve statutarie                                         |                      | € +0,00              |
| VII. Riserva disponibile                                       |                      | € +0,00              |
| VIII. Avanzi (disavanzi) economici portati a nuovo             |                      | € +0,00              |
| IX. Avanzo (disavanzo) economico dell'esercizio                | € +38.903,14         | € +6.256,66          |
| X. Perdita d'esercizio                                         |                      | € +0,00              |
| <b>Totale Patrimonio netto</b>                                 | <b>€ +437.047,87</b> | <b>€ +419.665,83</b> |
| Abis) Contributi in conto capitale                             |                      | € +0,00              |
| <b>Totale Contributi in conto capitale</b>                     |                      | <b>€ +0,00</b>       |
| B) Fondi per rischi e oneri                                    | € +0,00              | € +0,00              |
| <b>Totale Fondi per rischi e oneri</b>                         | <b>€ +0,00</b>       | <b>€ +0,00</b>       |
| C) Trattamento fine rapporto di lavoro subordinato             | € +71.195,68         | € +62.282,97         |
| <b>Totale Trattamento fine rapporto di lavoro subordinato</b>  | <b>€ +71.195,68</b>  | <b>€ +62.282,97</b>  |
| D) Debiti                                                      |                      | € +0,00              |
| 4) Debiti verso le banche                                      |                      | € +0,00              |
| - entro 12 mesi                                                |                      | € +0,00              |
| - oltre 12 mesi                                                |                      | € +0,00              |
| 7) Debiti verso fornitori                                      |                      | € +0,00              |
| - entro 12 mesi                                                | € +20.720,31         | € +4.440,08          |
| - oltre 12 mesi                                                |                      | € +0,00              |
| 12) Debiti tributari                                           |                      | € +0,00              |
| - entro 12 mesi                                                | € +11.827,38         | € +8.184,08          |
| - oltre 12 mesi                                                |                      | € +0,00              |
| 13) Debiti verso istituti di previdenza e di sicurezza sociale |                      | € +0,00              |
| - entro 12 mesi                                                | € +6.675,30          | € +4.625,00          |
| - oltre 12 mesi                                                |                      | € +0,00              |
| 14) Altri debiti                                               |                      | € +0,00              |
| - entro 12 mesi                                                | € +2.576,43          | € +0,00              |
| - oltre 12 mesi                                                |                      | € +0,00              |
| <b>Totale Debiti</b>                                           | <b>€ +41.799,42</b>  | <b>€ +17.249,16</b>  |
| E) Ratei e risconti passivi                                    |                      | € +0,00              |
| <b>Totale Ratei e risconti passivi</b>                         |                      | <b>€ +0,00</b>       |

**SITUAZIONE PATRIMONIALE DELL'ESERCIZIO 2021**

**(ART. 42 DPR 97/2003)**

**Totale Passivo** € +550.042,97 € +499.197,96

**IL SEGRETARIO**

**IL TESORIERE**

**IL PRESIDENTE**

**DOTT. MAURIZIO IAZEOLLA**

**DOTT. RAFFAELE DE LONGIS**

**DOTT. GIOVANNI PIETRO  
IANNIELLO**